

**Umístění.**

Pro ULTRAVAP je vhodné najít místo poblíž vodovodního potrubí (nebo hadice) a zároveň v dosahu síťové zásuvky. Nejlepší umístění je přímo na vodovodní trubce. Přiložené samolepící úchytky přilepíme na spodní víko krabičky ULTRAVAPu (místa přilepení doporučujeme odmastit) a fixačními pásky upevníme přístroj k trubce tak, aby přístroj byl nahoře nebo na boku aby případně odkapávající kondenzovaná voda nepoškodila zařízení. Pro vinutí cívek musíme počítat na trubce alespoň s 20cm místa. Pokud se rozhodnete nepřipevnit ULTRAVAP na trubku, musí být umístěn poblíž potrubí. Dlouhým přívodem k cívice by se nepřipustně zmenšil počet závitů na trubce a tím i účinnost magnetizace.

**Cívky.**

K navinutí cívek jsou přiloženy dva vodiče opatřené konektory. Cívku vineme na trubku těsně závit vedle závitu, co nejbližše konektoru ULTRAVAPu. Na směr vinutí nezáleží, vzdálenost mezi cívkami postačí několik milimetrů. Konce cívek doporučujeme fixovat lepicí izolační páskou. Cívky zapojíme do konektorů na boční straně ULTRAVAPu podle obrázku na první straně návodu.

**Napájení.**

Zakoupená sada obsahuje síťový napáječ s bezpečnostním dvoukomorovým transformátorem. Zapojíme napájení do příslušného konektoru ULTRAVAPu a zdroj do síťové zásuvky. ULTRAVAP je možné alternativně napájet např. z 12V baterie. Napájecí proud je 180mA. Příslušný kabel je lze objednat u dodavatele - střední kolík je plus.

**Nastavení.**

Pokud je vše v pořádku, rozsvítí se ovládací panel a můžeme přistoupit k nastavení programu - materiálu potrubí. Důležité jsou žluté LED 'OKRUH' které signalizují proud cívkou. Pro první dny provozu doporučujeme nastavit trvalou sanaci, ostatní parametry jsou dány vestavěným programem. Algoritmus řízení magnetizačního kmitočtu indikují červené LED 'CYKLUS'. Při zařazení funkce SANACE svítí modrá LED.

Předností tohoto výrobku je právě multifrekvenční zpracování vody čtyřmi generátory se čtyřmi cívkami, střídání kmitočtů i modulace proudu. Optimalizují se tak parametry magnetizace pro různé složení vody a dosáhne se maximální účinnosti.

Při vypnutí nebo po výpadku proudu během provozu ULTRAVAP obnoví nastavení použité před vypnutím.

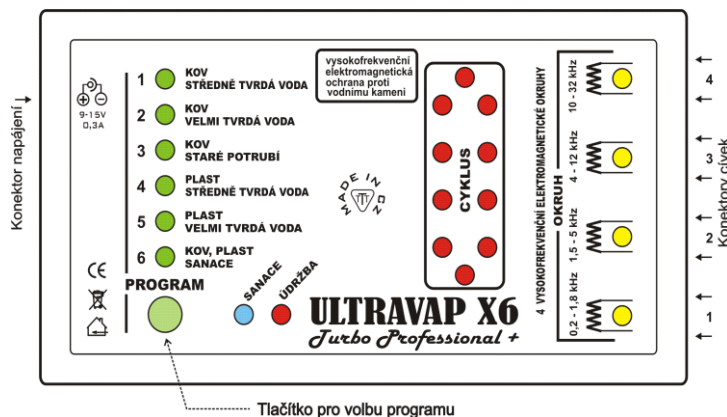
**ULTRAVAP X6 Turbo Professional – návod.**

**ULTRAVAP X6 provede**

profesionální úpravu vody pomocí střídavého multi-elektromagnetického pole generovaného čtyřmi nezávislými generátory do čtyřech cívek navinutých na vodovodním potrubí. Proud cívkami je modulován speciálním algoritmem pro vysokou účinnost a je řízen mikroprocesorem.

Do vody se nic nepřidává ani z ní neubírá ale elektromagneticky upravené soli ztrácejí schopnost tvořit pevné usazeniny.

**ULTRAVAP elektronickou cestou fyzikálně "změkčuje" vodu.**



**ULTRAVAP automaticky**

vestavěným mikroprocesorem řídí magnetizační kmitočty a modulaci proudu cívkami. Periodicky vkládá sanační cyklus pro optimální účinek. Vy pouze tlačítkem nastavíte program podle materiálu potrubí. Pracovní režim je indikován kontrolkami na ovládacím panelu. Nastavení provozu zůstává zachováno i v případě výpadku proudu. Kontrolka upozorní i na přerušení magnetizační cívkou. Při běžném provozu doporučujeme občas zapnout na jeden den trvalou sanaci ručně.

Pokud se v budoucnu objeví účinnější algoritmy magnetizace, v našem servisním středisku je možné nahrát do ULTRAVAPu nové verze programů (Upgrade).

**ULTRAVAP X6 zajišťuje**

- ochranu proti usazování vodního kamene
- již vytvořený kámen se pozvolna rozpouští
- udržuje čistá sedla vodovodních kohoutků i dalších armatur
- ochraňuje Vaši pračku, boiler, karmu, kotel, kávovar, varnou konvici před usazeninami, **není třeba používat běžné změkčovací prostředky**
- čistě topné těleso má delší životnost a šetří elektrickou energii
- vápenné stopy z Vašeho umyvadla, sprchy, obkladů i WC lze lehce setřít
- antikorozní účinek na kovové potrubí lze využít i pro Vaše ústřední topení
- upravená voda prospívá rostlinám, podporuje klíčivost
- snadná instalace i pro laika bez demontáže potrubí
- žádná údržba, občasný pohled na kontrolky Vás ujistí o správné funkci
- neruší elektrické přístroje ani neobtěžuje okolí hlukem
- zanedbatelné provozní náklady. Při trvalém provozu asi 2kWh za měsíc.
- bezpečnost při provozu je zajištěna použitím nízkého napájecího napětí 12V.

**TECHNICKÉ MINIMUM.**

**Popis kontrolního panelu.**

- LED dioda ÚDRŽBA** – běžný provoz (programy 1. až 5.)
- LED dioda SANACE** - razantní mód pro prvotní narušování usazeného kamene
- LED diody CYKLUS** - informují o postupu algoritmu magnetizace
- LED diody OKRUH** - indikují průtok magn. proudu cívkami
- tl. VOLBA PROGRAMU** - stisk delší než 2sec přepne na další program
- Program 6, sanace je pro starší zanesené potrubí. *Necháme ho běžet několik týdnů, případně podle potřeby opakujeme. Dioda SANACE svítí trvale.*
- Pro běžný provoz volíme podle popisku Program 1 až 5.
- Program pro kov nebo plast volíme podle materiálu potrubí pod cívkami.

**Pracovní frekvence magnetizace.**

- Cívka 1 – 0,1 až 1,8 kHz
  - Cívka 2 – 1,5 až 5 kHz
  - Cívka 3 – 4 až 12 kHz
  - Cívka 4 – 10 až 32 kHz
- Když je programem zařazena amplitudová modulace, diody OKRUH blikají. Není to závada.

**Minimální počet závitů cívkou.**

Trubka	kovová / plastová	Poznámky.
1/2"	35 / 30z	- Více závitů nevadí. Využijte na ovinutí celé délky přiloženého kablíku s minimálními konci pro zasunutí konektorů.
3/4"	30 / 26z	- Pokud potřebujete umístit ULTRAVAP dále od potrubí je možné objednat delší kablík. Pak vzdálenost může být až 2,5m.
1"	22 / 21z	- Při větší vzdálenosti od trubky je vhodné přívody k cívice zformovat jako kroucený pár (twist) se stoupáním asi 5cm.
1 1/2"	15 / 16z	
2"	12 / 16z	
více	12 / 16z	

**Rychlá instalace - jednoduchá i pro ty, kteří nemají čas.**

1. Připevníme ULTRAVAP, nejlépe na vodovodní trubku.
2. Přiloženými vodiči ovineme trubku a zasuneme do konektorů na boční straně ULTRAVAP u k symbolům cívek. Vytvoříme čtyři 4 cívky. Směr vinutí ani vzdálenost cívek není kritická. Vodičko nám poskytne Tabulka s minimálním počtem závitů a obrázek na druhé straně návodu.
3. Zasuneme konektor síťového adapteru 9 až 12V do napájecího konektoru na boční straně ULTRAVAPu. Adapter zapojíme do síťové zásuvky. Rozblikají se diody CYKLUS. Žluté diody OKRUH u symbolů cívek indikují správně zapojené cívky. Pokud neblíkají diody CYKLUS překontrolujeme zapojení adapteru. Nesvítí-li některá dioda OKRUH zkontrolujeme obvod příslušné cívky.
4. Stiskem tlačítka PROGRAM zvolíme program a materiál trubky. ULTRAVAP se automaticky nastaví na provozní parametry a zahájí změkčování vody (doporučujeme sanaci pro první měsíc).
5. Pokud selže uvedený postup obraťte se na servisní středisko.

**Dodávka.**

- ULTRAVAP se dodává v sadě obsahující vše potřebné pro instalaci:
- přístroj ULTRAVAP Turbo Professional
  - 4x vodič pro navinutí cívek opatřený konektory
  - síťový adapter 230V / 9 nebo 12V
  - 2x samolepící úchytky a pásek pro připevnění na trubku
  - návod v češtině.

**Pracovní prostředí.**

Síťový adapter i ULTRAVAP je určen do obvyčejného prostředí, bez kondenzujících a agresivních par, pro teploty okolí 0 až 45°C. Pokud je ULTRAVAP stále zapnut, vytvoří si v krabici vlastní mikroklima a může pracovat i v prostředí se zvýšenou vlhkostí. Napájení pak vyřešíme prodloužením přívodu 12V.

**Záruční podmínky.**

Firma Tyris Technology vrátí peníze pokud do 14 dnů ode dne prodeje vrátíte sadu nepoškozenou prodeji. Poštovné hradí zákazník.

Na celou sadu se vztahuje záruka 2 roky pro případ skrytých závad.

**Servis záruční i pozáruční provádí:**

TYRIS TECHNOLOGY s.r.o.  
 Tehovská 1237/25, 100 00 PRAHA 10  
 Tel. 274 774 746